



DESCRIPTION

- Silicone acétique 1-composant
- Elasticité permanente
- Très facile à appliquer
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Non conducteur d'électricité
- Très bonne résistance contre les hautes températures jusqu'à 250°C et à des pointes de 300
- Très bonne résistance au vieillissement et aux intempéries
- Sans plastifiant

APPLICATIONS

- Joints qui sont en contact avec des hautes températures comme plaques de cuisson, extérieur des fours, moteurs.
- Utilisable dans le domaine d'industrie et d'automobile: étanchéité des carters d'huile, carters d'engrenage, carters de transmission, pompes...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type de mastic	Polysiloxanes
Densité (g/ml)	1.21
Température d'application	+5°C - +40°C
Résistance à la température	-50°C - +250°C (pointes à 300°C)
Système de durcissement	Réticulation par l'humidité de l'air
Vitesse de durcissement à 23°C et 50% H.R. (mm, après 24h)	2 - 3
Formation de peau à 23°C et 50% H.R. (min.)	15
Dureté Shore A: ISO 868	35
Reprise élastique: ISO 7389	> 90%
Amplitude de travail: ISO 11600	12.5%
Module à 100% élongation: ISO 8339 (N/mm ²)	0.7
Résistance à la traction: ISO 8339 (N/mm ²)	0.7
% Allongement à la rupture: ISO 8339	80
Durée de conservation du produit non ouvert	15 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS

25 x cartouche 300ML/carton - 1200 pièces/palette

Noir

MODE D'EMPLOI

Préparation

- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convient à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Les surfaces doivent être solides, sèches et exemptes de poussière et de graisse.
- Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.

Primaires

- Surfaces absorbantes: Silicone Primer Porous Surfaces (transparent, séchage ca. 60 min.).
- Surfaces non-absorbantes: Silicone Primer Non-Porous Surfaces (transparent, séchage ca. 60 min.).
- L'utilisation d'un primaire peut être nécessaire sur des supports très poreuses, dans le cas de difficulté d'adhérence ou dans des conditions d'utilisation exigeantes.

Pose

- Appliquez le produit de la cartouche/poche avec un pistolet à calfeutrage manuel ou pneumatique.
- La taille et la forme du joint sont très importantes. Évitez les joints minces.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques ou chimiques avant le durcissement complet.

Dimensions des joints

- Largeurs de joint admis de 5 mm à 30 mm
- Les joints de largeur jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du joint. Les joints plus large que 10 mm : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm.

Lissage

- Lisser avant la formation de la peau avec Perfect Joint Tooling Agent liquide de lissage et/ou avec la palette de lissage Perfect Joint Tool
- Évitez que l'agent d'outillage ne se retrouve sur la surface avant d'appliquer silicone. Le silicone n'adhère pas à une surface humide.

Nettoyage

- Pour nettoyer les outils, les surfaces et éliminer les résidus avant durcissement, utiliser le Parasilico Cleaner, Multi-purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes. Les résidus durcis s'enlèvent avec du Silicone Remover
- Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Réparation

Avec le même produit.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION

- Ne convient pas à une immersion permanente.
- Ne convient pas aux miroirs.
- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).
- Ne convient pas pour une utilisation sur le polyacrylate et le polycarbonate.
- Ne convient pas pour une utilisation sur la pierre naturelle (peut causer des taches).
- Ne peut pas être peint.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Ne convient pas aux applications sanitaires (pas antifongique).
- Ne pas utiliser sur les surfaces alcalines,
- Ne convient pas aux joints de vitrage.
- La corrosion acide peut se produire avec certains métaux tels que l'aluminium, le fer, le zinc, etc.

AGRÉMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.